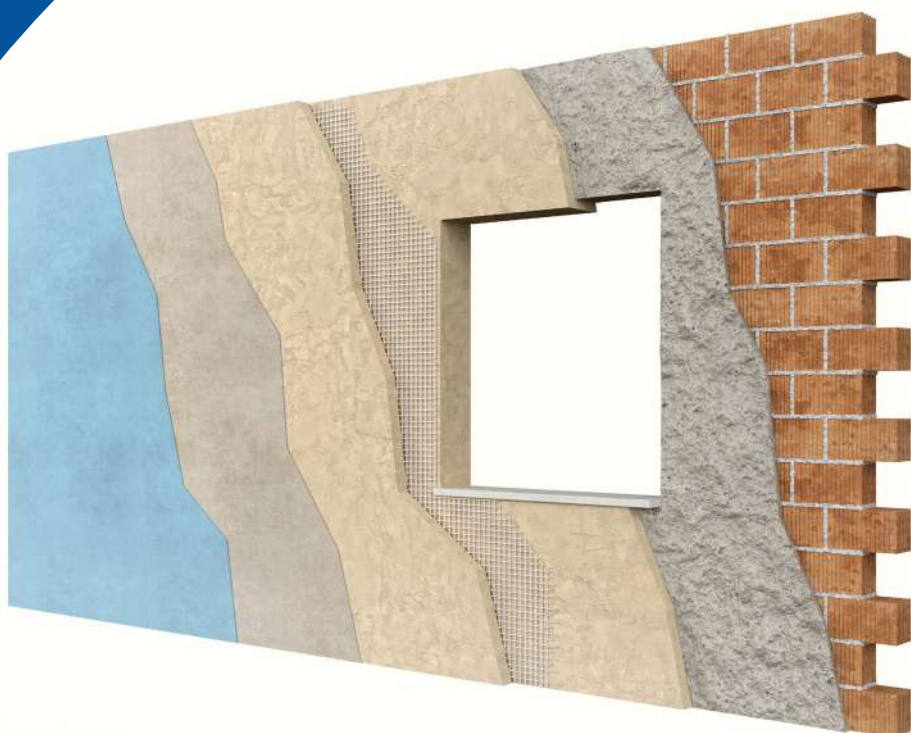
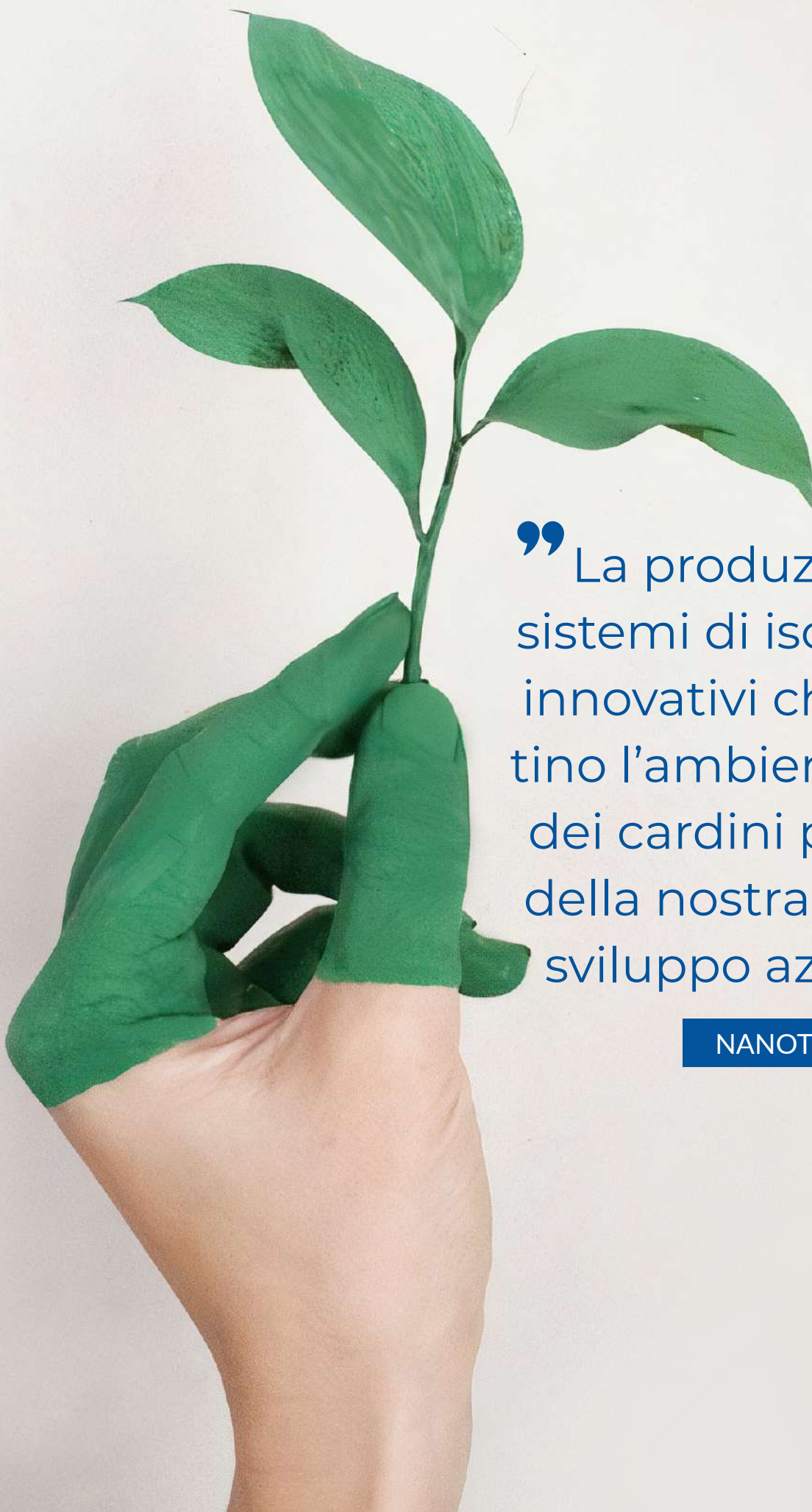


nanotecnica

aerotonaco

IL TERMO-INTONACO DEUMIDIFICANTE PIÙ PERFORMANTE
ED ECOLOGICO DEL MERCATO





“La produzione di sistemi di isolamento innovativi che rispettino l’ambiente, è uno dei cardini principali della nostra ricerca e sviluppo aziendale.”

NANOTECNA

INDICE DEI CONTENUTI

NANOTECNA	04
LE NOSTRE AREE DI INTERVENTO	06
IL PROGRAMMA FORMATIVO PER I PROFESSIONISTI DELLA POSA	08
CHE COS' È AEROTONACO?	10
AEROTONACO È TUTTO QUESTO	11
CHE COS' È L' AEROGEL?	12
COMPARAZIONE CON ALTRI SISTEMI ISOLANTI	13
APPLICAZIONE IN INTERNO	16
APPLICAZIONE IN ESTERNO	17
PERCHÉ SI DOVREBBE USARE AEROTONACO?	18
PRODOTTI DEL CICLO AEROTONACO	19
SCHEDA TECNICA AEROTONACO E CERTIFICAZIONI	20-21

NANOTECNA

Nanotecna è un'azienda specializzata nella ricerca, lo sviluppo e la realizzazione di prodotti innovativi per le costruzioni, l'industria, il medicale e la catena del freddo. La ricerca e l'utilizzo di componenti nanotecnologici è il principale faro del lavoro del team tecnico aziendale, che opera in un centro di ricerca e sviluppo all'avanguardia situato nelle campagne Riminesi, in un ambiente di lavoro favorevole allo sviluppo di nuove soluzioni e alle prove pratiche delle stesse.

La specializzazione di Nanotecna si basa sullo sviluppo di soluzioni a problemi critici, non realizziamo prodotti di massa e di uso comune, ma soluzioni innovative a problemi di difficile risoluzione, non a caso spesso occorrono anni di ricerca per arrivare alla definizione di un prodotto che sia effettivamente risolutivo, ma questo è ciò che ci appassiona e questo è ciò che facciamo ogni giorno.

La società è specializzata nella produzione di sistemi di isolamento a basso spessore che fanno largo utilizzo di tecnologie all'avanguardia, il fiore all'occhiello di questa produzione sono i pannelli sottovuoto Nanovaku, che offrono performance fino a 8 volte superiori ai tradizionali isolanti ad alto spessore.

La gamma di prodotti utilizza in maniera massiva Aerogel per la produzione di pannelli isolanti e di rivestimenti tecnici di alta gamma. Il nostro team tecnico lavora costantemente alla ricerca e utilizzo di nuovi materiali nanotecnologici. Le nostre sedi produttive si trovano a Rimini (RN), un contesto produttivo composto di centinaia di aziende all'avanguardia che fanno sistema per avanzare nei mercati, che contribuiscono ad una filiera virtuosa.

Nanotecna si occupa di tutti i processi di trasformazione delle preziose materie prime di cui dispone, incluso il confezionamento in vuoto spinto, che migliora drasticamente le performance di questi speciali materiali.

Il rispetto dell'ambiente è uno dei cardini principali della ricerca e sviluppo aziendale.

Produciamo inoltre più di 60 prodotti per la risoluzione dei problemi di muffa, umidità di risalita e impermeabilizzazione, oltre ad una completa linea di decori innovativi per esterni ed interni.

I nostri prodotti garantiscono protezione termica, acustica e dagli agenti atmosferici quando applicati agli edifici, oltre a garantire la risoluzione dei problemi di umidità di risalita, muffa e infiltrazioni d'acqua.

Nanotecna produce anche una linea completa di prodotti per la Bioedilizia, utilizzando principalmente come base uno speciale tipo di calce naturale ad alta resistenza meccanica e con un'ottima lavorabilità, che combinata con cariche nanotecnologiche, materiali vegetali e speciali additivi, offre performance uniche sul mercato dei rivestimenti per la Bioarchitettura. L'intera gamma dei nostri prodotti naturali a base calce trae ispirazione dalle tecniche costruttive dei nostri predecessori, i maestri dell'antica Roma, che hanno permesso di fare arrivare ai giorni nostri le meraviglie architettoniche che osserviamo dopo 2.000 anni di esposizione agli ambienti atmosferici.

Nanotecna ha portato negli ultimi anni svariati prodotti innovativi che oggi sono di utilizzo comune e che risolvono ogni giorno enormi problemi che affliggono gli edifici.

Continuiamo il nostro lavoro con impegno, con la certezza che la nostra ricerca e sviluppo continuerà a portare nel mercato ogni anno prodotti innovativi per la risoluzione di problemi critici.



“ La sede degli uffici di Nanotecna è in un contesto paesaggistico creato per offrire un ambiente di lavoro stimolante e confortevole, immerso tra la natura e la riqualificazione post-industriale del vecchio Mulino Carlotti. ”

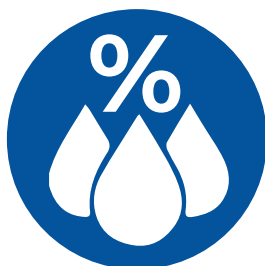
LE NOSTRE AREE DI INTERVENTO



ISOLAMENTO
BASSO SPESSORE
NANOVAKU (VIP) E
AEROGEL



RIVESTIMENTI
TERMO-RIFLETTENTI
E FOTOCATALITICI



UMIDITÀ DI RISALITA



MUFFE E
CONDENSA



RIVESTIMENTI E
PRODOTTI PER
FACCIAE



ACCOPPIATI
E LASTRE
TECNOLOGICHE



PROTEZIONE
FUOCO



ISOLANTI
MINERALI



CONSOLIDAMENTO
SISMICO


La rete di assistenza tecnico-commerciale, il fiore all'occhiello di Nanotecnica, un gruppo di Professionisti, che ha lo scopo di supportare i clienti Nanotecnica nell'utilizzo quotidiano del prodotto.

I Tecnici Venditori offrono anche l'assistenza nel rapporto con i Progettisti, ai quali vengono dedicati momenti informativi.

Nanotecnica conta una rete di Tecnici Venditori su tutto il territorio Italiano e in tanti mercati esteri, professionisti formati che creano realizzazioni di successo.



DoorFAN



“Il miglior prodotto del mondo è nulla senza il miglior Professionista della posa, e noi questo lo sappiamo bene.”

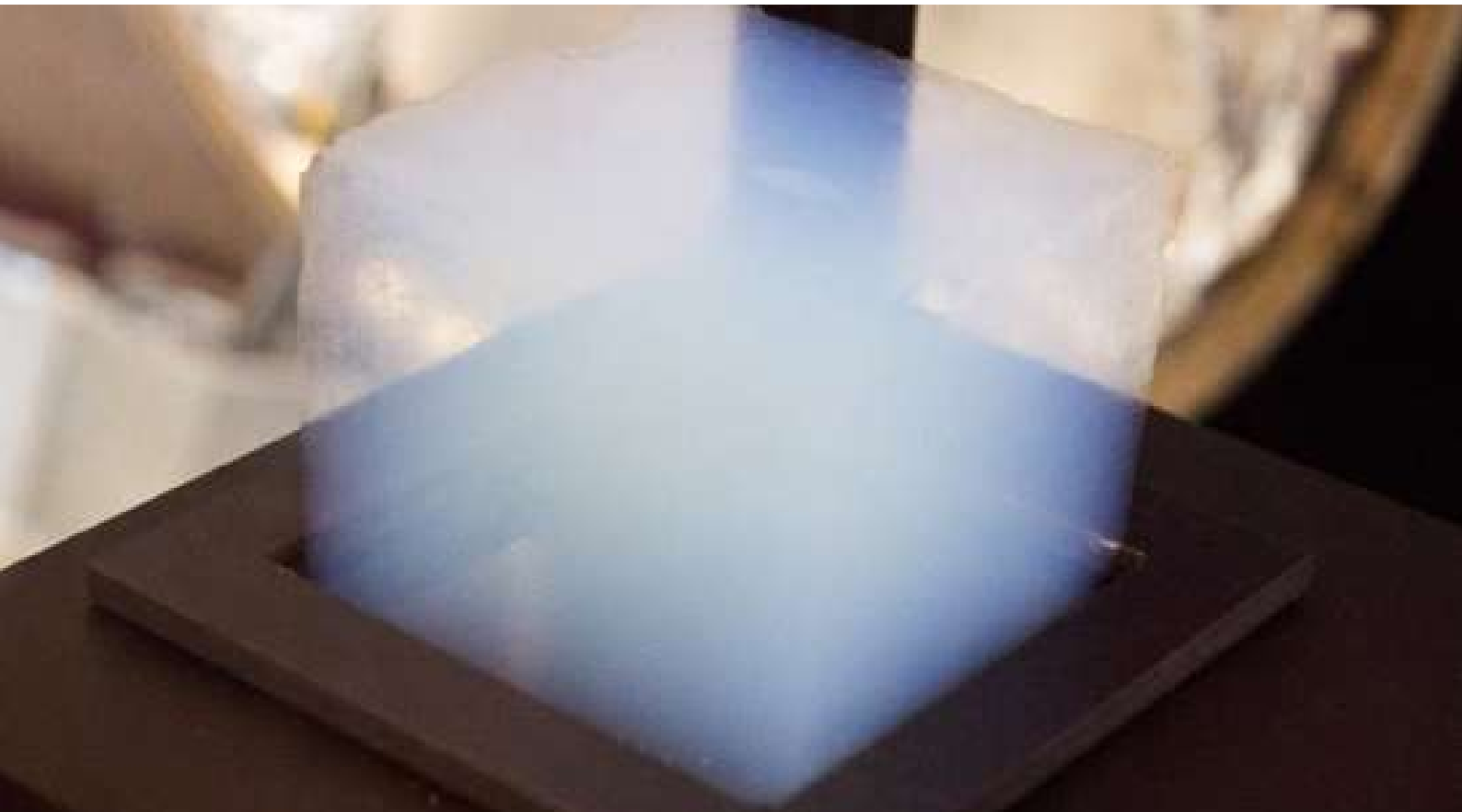
IL PROGRAMMA FORMATIVO PER I PROFESSIONISTI DELLA POSA

E' a queste splendide persone, abili e competenti, che Nanotecnica affida la posa dei propri prodotti, perché solo un PRO Nanotecnica è Certificato e formato per applicare i prodotti.

I nostri corsi di posa vengono svolti con regolarità e vedono la partecipazione costante dei professionisti della posa che ricevono l'abilitazione all'applicazione dei nostri prodotti.

Attualmente Nanotecnica può contare su oltre 3.200 imprese specializzate, facenti parte del network di PRO Nanotecnica, che hanno la certificazione di posa.





CHE COS' È AEROTONACO?

AEROTONACO è un termo-intonaco deumidificante con proprietà uniche, ecologico e sostenibile, è realizzato con un particolare tipo di calce che assicura proprietà meccaniche uniche al prodotto, oltre a renderlo un prodotto green in grado di sequestrare CO₂ dall'ambiente.

È prodotto utilizzando un particolare tipo di aggregato alleggerito denominato NANOTIK, inventato e sviluppato dal centro di ricerca Nanotecnica, tale materiale si produce facendo uso di Aerogel, l'isolante più performante mai inventato e di altri aggregati nanotecnologici prodotti dall'azienda.

In pratica AEROTONACO ha le stesse performance isolanti di materiali tradizionali come l'Eps o la lana di roccia, ma unisce in sé anche le caratteristiche di un intonaco, quali la resistenza al fuoco ed agli attacchi di insetti e roditori, in più offre una traspirabilità straordinaria, essendo costituito di uno speciale tipo di calce naturale e inerti macro-porosi, svolge anche un'azione deumidificante e può essere applicato su qualsiasi supporto grazie ai prodotti del ciclo.

AEROTONACO È TUTTO QUESTO:

- Stessa performance di Eps/lana di roccia
- Acusticamente efficiente grazie ai macropori
- No ponti termici perché monolitico
- Resistente al fuoco
- Super-traspirante
- Naturalmente antibatterico
- Deumidificante
- Inattaccabile e duraturo
- Resistente agli agenti atmosferici
- Dotato di un rivestimento mangia-smog, anti batterico e autopulente
- La flessibilità di applicazione di un intonaco, applicazione più veloce di un cappotto tradizionale, no tassellatura, no collanti
- Aggregato NANOTIK idrorepellente, nessuna perdita di isolamento a causa dell'umidità
- GREEN E SOSTENIBILE

**AEROTONACO SI APPLICA
AD ALTISSIMI SPESSORI,
FINO A 20CM.**





CHE COS' È L' AEROGEL?

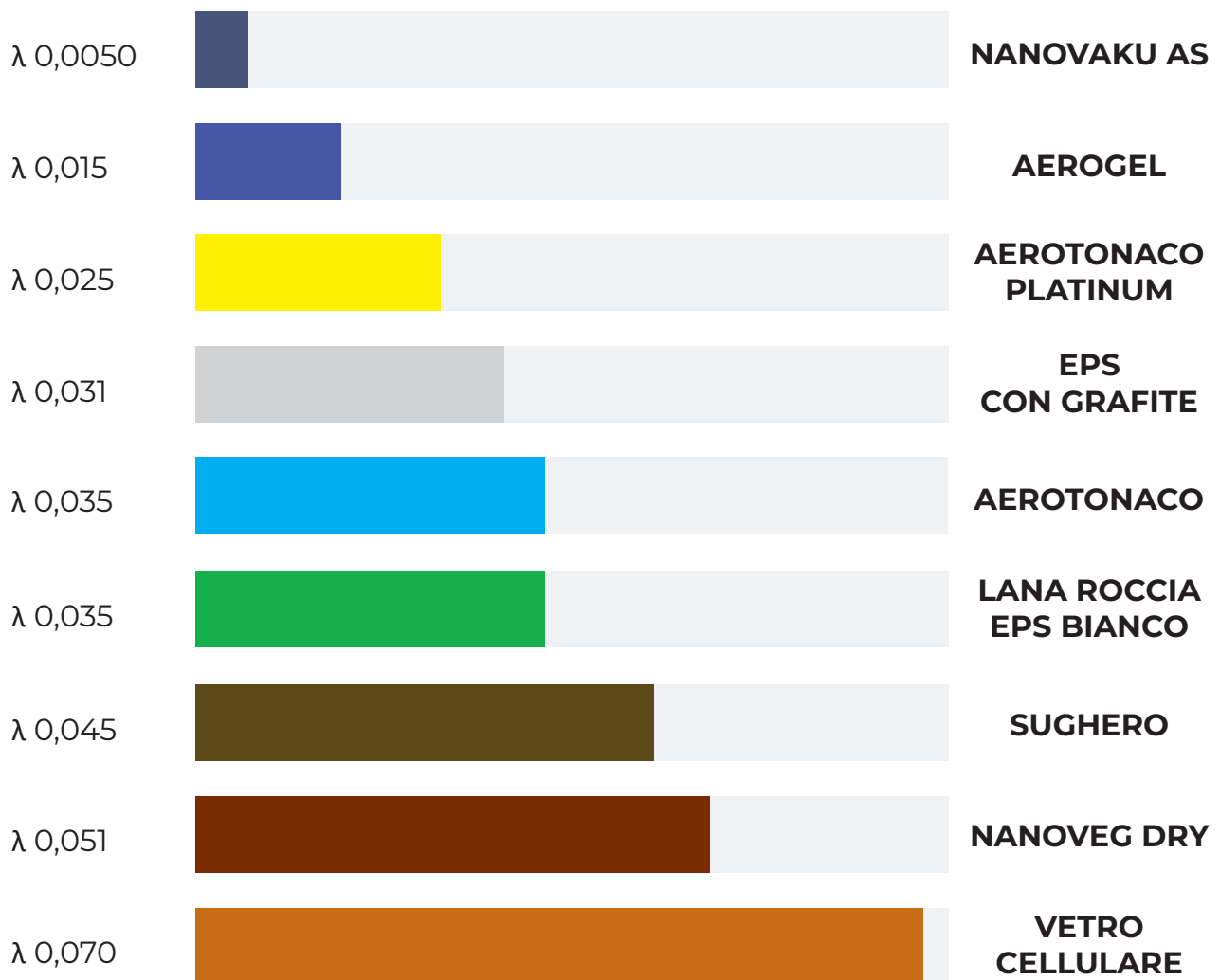
L' Aerogel è una delle sostanze più particolari e innovative scoperte nel XX secolo.

Nasce dall'unione di un gas con una sostanza solida. Il risultato è una schiuma solida con proprietà altamente isolanti, ignifughe, idrofobiche, flessibili e traspiranti. L' Aerogel è ad oggi la sostanza solida più leggera esistente al mondo, composta per il 99.8% di aria e per il 0,2% di silice amorfa. Oltre ad essere leggerissimo, l'Aerogel è un ottimo isolante termico e resiste a temperature altissime.

Moltissimi sono i campi di utilizzo dell' Aerogel: in edilizia ha rivoluzionato le tecniche di isolamento termico trasformandosi nel tempo in prodotto isolante a basso spessore anche per uso civile e industriale.

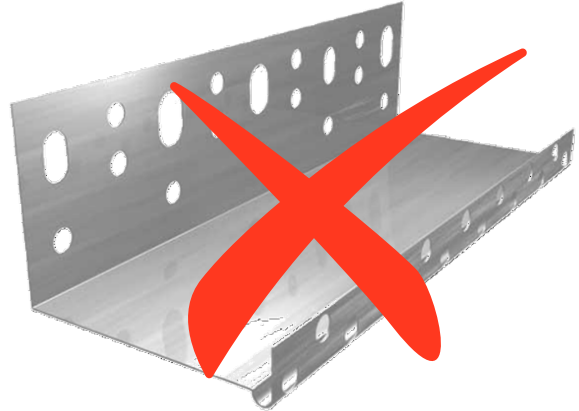
La sua superficie al tatto ricorda la gommapiuma anche se non è altrettanto morbida, si ha la sensazione di toccare una schiuma leggera ma rigida ed è un materiale molto secco in quanto è privo di qualsiasi parte liquida. È inoltre un materiale assolutamente resistente grazie alla sua microstruttura dendritica che lo rende molto poroso.

COMPARAZIONE CON ALTRI SISTEMI ISOLANTI



«AEROTONACO si inserisce nel mercato dell'isolamento termo-acustico offrendo performance significative che risolvono le tradizionali criticità degli altri materiali»

«AEROTONACO è prodotto con calce naturale, che assorbe CO₂ dall'ambiente, è inoltre prodotto con componenti che derivano da riciclo, si risparmiano poi le migliaia di tasselli necessari ad installare un cappotto tradizionale e l'energia e l'usura collegata all'utilizzo dei trapani, non si usano profili di partenza e l'applicazione è molto più veloce, sono poi molte altre le fonti di risparmio di CO₂.»



«AEROTONACO E' CERTIFICATO CAM.»





COME E DOVE SI APPLICA AEROTONACO ?

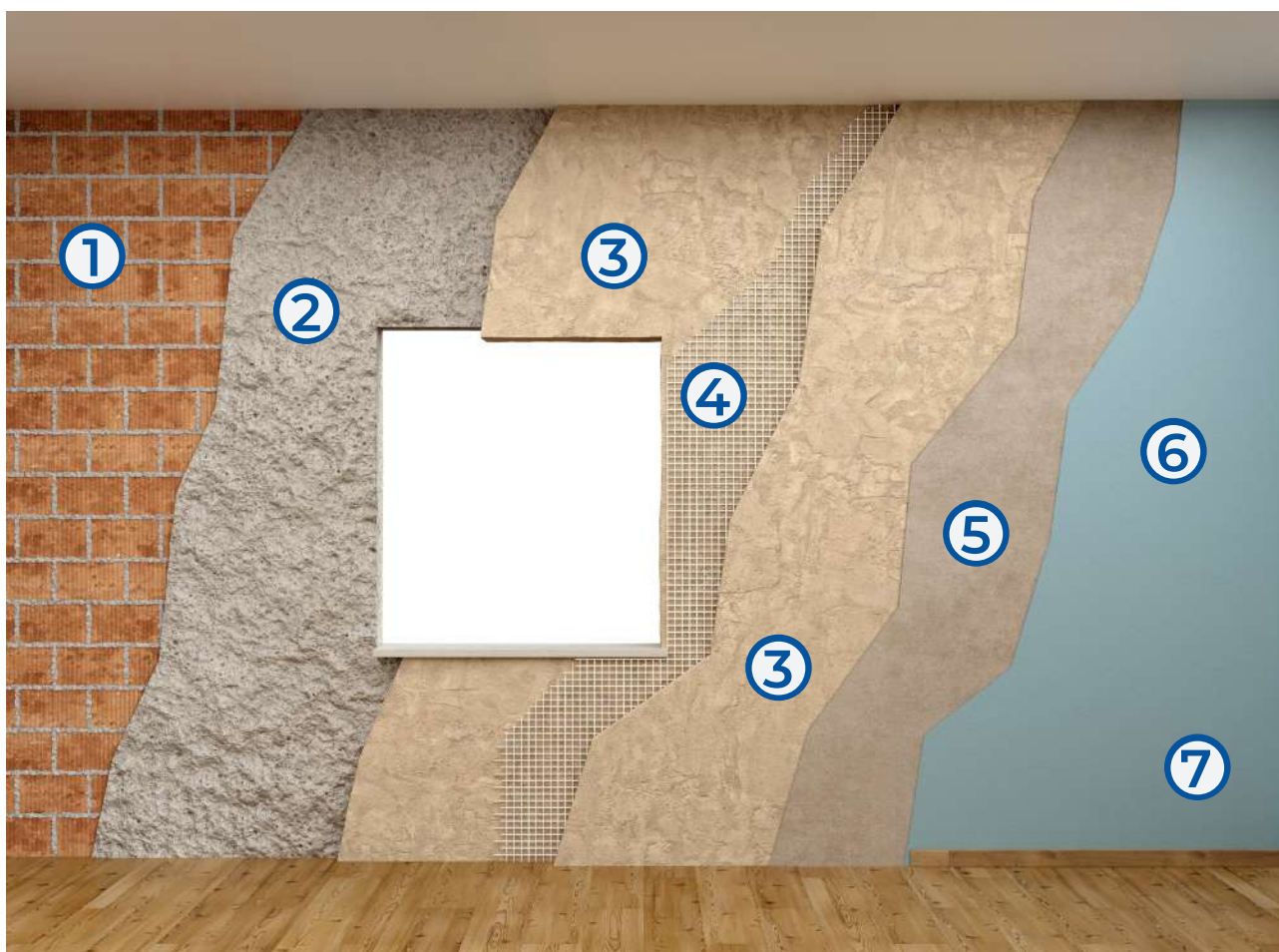


**EDIFICI STORICI - EDIFICI AD ALTO VALORE ARTISTICO
EDIFICI RELIGIOSI - EDIFICI RESIDENZIALI TRADIZIONALI**



APPLICAZIONE IN INTERNO

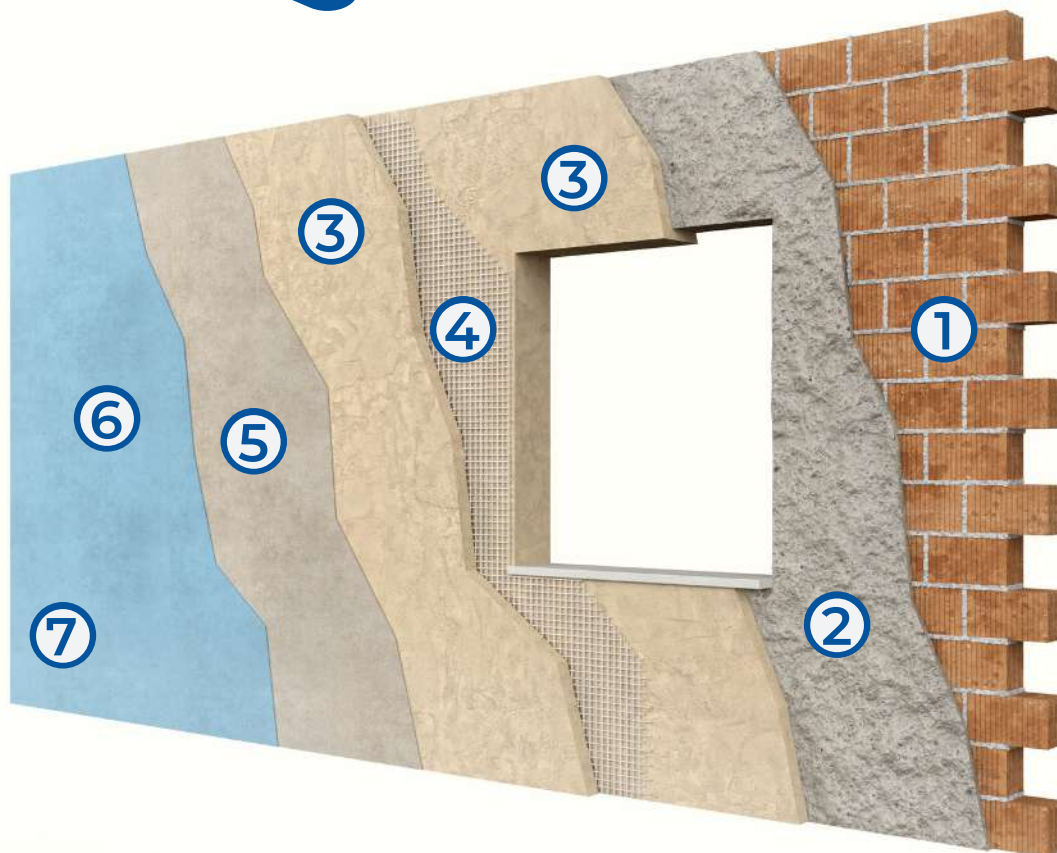
AEROTONACO SI
UTILIZZA IN ESTERNO ED
IN INTERNO



1. Muratura esistente
2. Rinzafo antisale Aerorinz specifico per Aerotonaco
3. Aerotonaco spessore desiderato con rete anti-ribaltamento interposta
4. Rete anti-ribaltamento
5. Stabilitura fine al civile Aerofin
6. Finitura ad intonachino Silossanico Aerochino (opzionale)
7. Rivestimento protettivo mangia-smog, autopulente, antibatterico

APPLICAZIONE IN ESTERNO

CON POCHI CENTIMETRI
DI APPLICAZIONE SU
ENTRAMBI I LATI SI OTTIENE
UN OTTIMO ISOLAMENTO
TERMICO



1. Muratura esistente
2. Rinzafo antisale Aerorinz specifico per Aerotonaco
3. Aerotonaco spessore desiderato con rete anti-ribaltamento interposta
4. Rete anti-ribaltamento
5. Stabilitura fine al civile Aerofin
6. Finitura ad intonachino Silossanico Aerochino (opzionale)
7. Rivestimento protettivo mangia-smog, autopulente, antibatterico

PERCHÉ SI DOVREBBE USARE AEROTONACO?

- Stessa performance di Eps/lana di roccia
- Acusticamente efficiente
- La flessibilità di applicazione di un intonaco, veloce, no tassellatura, no collanti
- No ponti termici perché monolitico, privo di interruzioni
- Resistente al fuoco
- Super-traspirante
- Naturalmente antibatterico
- Deumidificante, ideale per murature problematiche
- Inattaccabile e duraturo come nessun altro, calce e pozzolana come base formula
- Resistente agli agenti atmosferici, super-igrometrico
- Dotato di un rivestimento mangia-smog, anti batterico e autopulente
- Aggregato NANOTIK® idrorepellente, nessuna perdita di isolamento a causa dell'umidità
- GREEN E SOSTENIBILE



PRODOTTI DEL CICLO AEROTONACO

**AEROTONACO
IL TERMO-INTONACO
DEUMIDIFICANTE
PIÙ PERFORMANTE E
ECOLOGICO DEL MERCATO**



SCHEDA TECNICA AEROTONACO

Intonaco termoisolante a base di calce speciale ad alta resistenza, Aerogel e NANOTIK®, resistente a compressione, ignifugo, permeabile al vapore, fortemente traspirante.

Indicato per il restauro e la riqualificazione edilizia ed in generale per tutte le applicazioni che richiedano alto potere isolante in sostituzione dell'intonaco tradizionale, traspirabilità elevata, massa e comportamento ignifugo, indicato in tutti quei casi in cui non sia possibile fare uso di pannelli tradizionali. Idoneo per rivestimenti a cappotto in esterno ed interno.

Campi d'applicazione

- Edifici storici
- Edifici religiosi
- Edifici ad alto valore artistico
- Edifici residenziali tradizionali

Confezione: sacchi da 10 kg.

DATI TECNICI	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI	NORMA
Reazione al fuoco	Euroclasse	A1	UNI EN 13501-1
Conduttività termica dichiarata	λ_D	0,035	UNI EN 12667
Densità dopo essiccazione 105 °C	Kg./ m ³	213	UNI EN 12667
Granulometria	mm.	0-8	
Coefficiente di resistenza della diffusione al vapore acqueo	μ	6	UNI EN 13162
Classe permeabilità acqua		W1	EN 1062-1
Resistenza a compressione 60 gg.	Classe	CSI	UNI EN 826
Temperatura limite di utilizzo	°C	10/30	UNI EN 1607
Calore specifico	J/(KgK)	1000	UNI EN ISO 10456
Consumo (dati indicativi, può variare in funzione del tipo di supporto e della modalità di posa)	Kg./Mq./cm	2,5	UNI EN 1015-11
Spessore minimo	mm.	30	
Resistenza termica spessore 100 mm.	R [m ² K/W]	2,86	UNI EN 12667
Resistenza termica spessore 120 mm.	R [m ² K/W]	3,43	UNI EN 12667
Resistenza termica spessore 140 mm.	R [m ² K/W]	4,00	UNI EN 12667
ph		>11	

CERTIFICAZIONI



Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati derivati da applicazioni errate. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati possono essere variati in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.



nanotecna

n



LOCATION

Via San Giovenale, 86 - Rimini
(RN) - 47922



INFOLINE

+39 0541 780374



EMAIL

info@nanotecna.com



WEBSITE

www.nanotecna.com